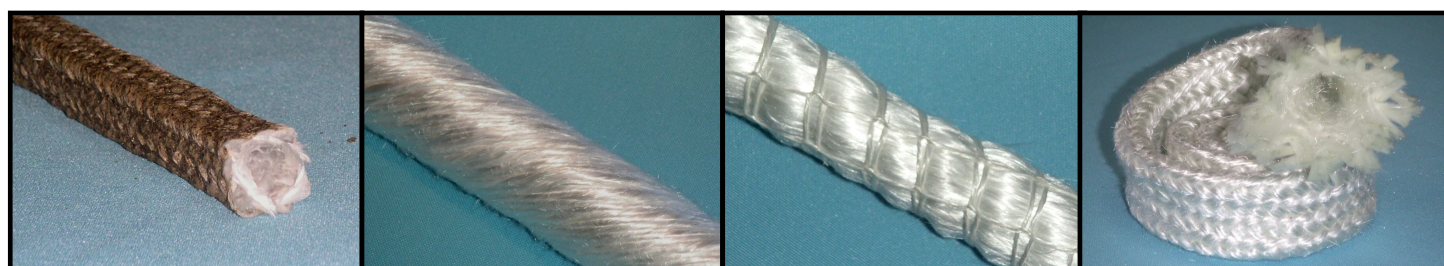





EBS	EAS	ESS	ESG
120°C	300°C	500°C	500°C
Bawełniane suche	Aramidowe suche	Szklane suche	Szklane impregnowane grafitem
Naturalna przędza bawełniana	Przędza aramidowa	Szkło teksturowane typu E o grubości 6-9 µm	Szkło teksturowane typu E o grubości 6-9 µm + impregnat na bazie grafitu
Bardzo miękkie i elastyczne szczeliwo proponowane do uszczelniania suszarek i komór przy max. temp. 120°C. Może być stosowane w kontakcie z żywnością. Bardzo niska masa liniowa tego uszczelnienia czyni je bardzo wydajnym, chętnie stosowanym materiałem. Zalecane jest do użycia szczególnie w przemyśle spożywczym.	Doskonała izolacyjność ciepła oraz wytrzymałość mechaniczna. Brak jakiegokolwiek pylenia, co czyni to szczeliwo bardzo przyjaznym dla ludzkiego organizmu. Najczęściej stosowane jest w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Bardzo niska masa liniowa czyni je dość ekonomicznym uszczelnieniem, mimo wysokiej ceny jaką płacimy za 1 kg sznura.	Bardzo popularne szczeliwo używane głównie do uszczelniania komór i pieców o wysokich temperaturach. Wysoka odporność chemiczna pozwala na zastosowanie w kontakcie z większością agresywnych chemikaliów z wyjątkiem kwasu fosforowego i siarkowego oraz fluoru. Na życzenie klienta wykonujemy również wersję bardzo miękką, o wyjątkowo niskiej gęstości - ok. 0,9 g/cm ³ .	Szczeliwo to wykonane jest z przędzy szklanej teksturowanej i dwuetapowo impregnowane kompozycją smarną na bazie grafitu. W porównaniu ze szczeliwem ESS uzyskano wyższą szczelność szczególnie przy stosowaniu w mediach gazowych. Najczęściej stosowane jest w przemyśle odlewniczym, hutniczym, stoczniowym i w energetyce.
6-50 mm	6-50 mm	6-50 mm	6-50 mm
○ □ □	○ □ □	○ □ □	○ □ □



ESV	ESS-S	ESK	ESS-K
800°C	500°C	500°C	500°C
Szklane V-800	Sznur szklany skręcany	Sznur szklany w oplocie typu KEMAFIL	Koszulka szklana
Szkło teksturowane typu E o grub. 6-9 μm + specjalna dyspersja wermikulitowa	Szkło teksturowane typu E o grubości 6-9 μm	Rowing szklany + jedwab szklany	Szkło teksturowane typu E o grubości 6-9 μm
<p>Wysokotemperaturowa odmiana szczeliwa szklanego odporna na temp. do 800°C. Dzięki zewn. impregnacji dyspersją wermikulitową uzyskane szczeliwo prawie wcale nie pyli, a jednocześnie pozostaje bardzo elastycznym i miękkim. Zewnętrzna impregnacja ułatwia również montaż uszczelnienia ze względu na brak nieprzyjemnych dla rąk ostrych włókien szklanych.</p>	<p>Współosiowo skręcana wiązka przędz szklanych Typu E. Budowa ta daje dobrą wytrzymałość na rozciąganie oraz doskonałą plastyczność uszczelnienia. Stosowane jest głównie we wszelkiego typu piecach, komorach i suszarkach. Ze względu na tego typu konstrukcję nie zaleca się stosowania sznurów skręconych w kontakcie z ostrymi elementami, które z łatwością mogą zniszczyć uszczelnienie.</p>	<p>Sznur zbudowany jest z rdzenia z rowingu szklanego opłatanego cienką siatką z jedwabiu szklanego. Tego typu konstrukcja pozwala uzyskać sznur o dużej gęstości i zwartej budowie, jednocześnie bardzo miękki i elastyczny. Sznury szklane w oplocie typu KEMAFIL są najtańszym oferowanym przez nas uszczelnieniem stosowanym do celów termoizolacji.</p>	<p>Koszulki szklane są znakomitym materiałem do termicznej izolacji różnego rodzaju przewodów oraz rur o temp. do 500°C. W porównaniu z tasiemkami tkanymi są o wiele bardziej wygodne w użyciu, a przy tym ich cena jest o wiele niższa. Przy zamówieniu prosimy podawać wewnętrzną średnicę tuby oraz przybliżoną grubość ścianki.</p>
15-80 mm	3-25 mm	10-50 mm	10-60 mm
○ □ □	○	○	○

			
ECS	ECW/ECZ	ECZ-HT	ECE
800°C	800°C/1200°C	1400°C	1200°C
Ceramiczne zbr. z wyp. szklanym	Ceramiczne na pilocie szklanym / zbr. inconealem	Ceramiczne HT-1400	Sznur ceramiczny EURONIT
Przędza ceramiczna zbrojona + przędza szklana teksturowana	ECW -przędza ceramiczna wolna ECZ -przędza ceramiczna zbr. inconealem	Przędza glinokrzemianowa z dodatkiem cyrkonu zbr. stałą wysokotemperaturową	Przędza ceramiczna zbr. inconealem, folia aluminiowa
Szczeliwo to składa się z rdzenia z przędzy szklanej bardzo gęsto oplecionego przędzą ceramiczną zbr. inconealem. Dzięki temu powstała o wiele tańsza wersja szczeliwa ECZ o temperaturze stosowania do 800°C. Używane jest do uszczelniania różnego rodzaju suszarek, pieców przemysłowych, młynów węglowych, jak również do termoizolacji gorących elementów.	Szczeliwo o symbolu ECW plecione jest z przędzy ceramicznej na pilocie szklanym o temp. stosowania do 800°C. Natomiast szczeliwo ECZ wykonane jest z przędzy ceramicznej zbr. drucikiem inconelowym i może pracować w temp. do 1200°C. Używane jest do uszczelniania różnego rodzaju suszarek, pieców przemysłowych, młynów węglowych, jak również do termoizolacji gorących elementów.	Wysokiej jakości uszczelnienie przeznaczone do pracy w bardzo wysokich temp. do 1400°C. Dzięki zastosowaniu specjalnej przędzy glinokrzemianowej wzbogaconej cyrkonem, dodatkowo zbrojonej drucikiem ze stopu odpornego na temp. 1300°C uzyskano wyrób o niespotykanej wytrzymałości termicznej i mechanicznej. Zastosowanie szczeliwa HT-1400 polecamy wszędzie tam, gdzie szczeliwo ECZ nie wytrzyma obciążen temperaturowych lub mechanicznych.	EURONIT wykonany jest z materiałów ceramicznych wzmocnionych drutem inconelowym oraz metalizowanych. Materiały te w strefie najszybszego zużycia wzmocnione są dodatkowo wewnątrz. Strefa pracy zaznaczona jest kolorem czarnym. Sznur może być stosowany w temp. do 1200°C. Sznury mogą być produkowane w różnych przekrojach o wymiarach powyżej 40 mm. Przy zamówieniu prosimy koniecznie podać długość odcinków.
20-80 mm	6-80 mm	15-80 mm	40-80 mm
○ □ □	○ □ □	○ □ □	○ □ □

			
ECZ-O	ECZ-S	ECZ-K	ECZ-K/HT
1100°C	1200°C	1200°C	1400°C
Sznur cer. oplatany zbr. z rdzeniem z włókien cer.	Sznur cer. skręcany zbr. inconelem	Koszulka ceramiczna zbr.	Koszulka ceramiczna HT-1400
Przędza ceramiczna zbr. inconelem*, mata ceramiczna	Przędza ceramiczna zbr. inconelem*	Przędza ceramiczna zbr. inconelem*	Przędza glinokrzemianowa z dodatkiem cyrkonu zbr. stałą wysokotemperaturową
Sznur o symbolu ECZ-O jest bardzo popularnym uszczelnieniem używanym w wielu gałęziach przemysłu. Zbudowany jest z rdzenia z maty ceramicznej oplecionego przędzą ceramiczną zbr. inconelem. W ten sposób uzyskano bardzo elastyczny sznur o temp. stosowania do 1100°C.	Współosiowe skręcenie miękkich przędz ceramicznych zbrojonych drucikiem inconelowym. Tego typu budowa daje dobrą wytrzymałość na rozciąganie oraz doskonałą plastyczność uszczelnienia. Stosowane jest głównie w piecach, suszarkach i komorach o temp. pracy do 1200°C.	Koszulki ceramiczne są znakomitym materiałem do termoizolacji różnego rodzaju przewodów oraz rur o temp. stosowania do 1200°C. Są dużo wygodniejsze w użyciu niż tasiemki tkane a cena w przeliczeniu na mb jest bardzo atrakcyjna. Przy ewentualnym zamówieniu prosimy podać wewn. średnicę tuby oraz grubość ścianki.	Koszulki ceramiczne HT-1400 są znakomitym materiałem do termoizolacji różnego rodzaju przewodów oraz rur o temp. stosowania do 1400°C . Są dużo wygodniejsze w użyciu niż tasiemki tkane, a cena w przeliczeniu na mb jest bardzo atrakcyjna. Przy ewentualnym zamówieniu prosimy podać wewnętrzną średnicę tuby oraz grubość ścianki.
*Dostępna jest również wersja z opłotem bez zbrojenia.	*Możliwe jest wykonanie sznura w wersji bez zbrojenia.	*Możliwe jest wykonanie koszulki w wersji bez zbrojenia.	
10-80 mm	3-25 mm	10-60 mm	10-60 mm
○ □ □	○	○	○

TAŚMY I TKANINY PRZEMYSŁOWE CERAMICZNE, SZKLANE I ARAMIDOWE

Charakterystyka:

Taśmy i tkaniny przemysłowe stosowane są głównie jako izolacje cieplne do wszelkiego typu maszyn, urządzeń i instalacji, gdzie występuje kontakt z wysokimi temperaturami, i gdzie chcemy ograniczyć przepływ ciepła. Szczególnie często stosuje się je jako ekrany cieplne, izolacje w procesie wygrzewania konstrukcji spawanych, czy osłony węży lub kabli pracujących w pobliżu źródeł ciepła.

Nasza firma produkuje tkaniny i taśmy termoizolacyjne z różnego rodzaju przędz szklanych, glinokrzemianowych i aramidowych. Wyroby dostępne są w wykończeniu surowym, powlekane folią poliesterową metalizowaną, silikonem lub innymi substancjami.



Parametry techniczne:

Typy tkanin	Szklane typu ST	Szklane teksturowane	Ceramiczne	Aramidowe
	Max. 500 °C	Max. 800 °C	Max. 1400 °C !	Max. 300 °C
Opis	Tkane są z jedwabiu szklanego, a stosowane głównie przy produkcji odzieży ochronnej, kotar spawalniczych itp. ST-55 – grubość 0,22 mm, splot skośny, wykończenie surowe lub aluminizowana ST-97 – grubość 0,40 mm, splot skośny, wykończenie surowe lub aluminizowana ST-25 – grubość 0,50 mm, splot skośny, wykończenie surowe, aluminizowana lub silikonowana ST-98 – grubość 0,67 mm, splot skośny, wykończenie surowe, aluminizowana lub silikonowana	Tkane są z przędzy szklanej teksturowanej typu E splotem jedno lub wielowarstwowym. Dostępne są wersje surowe, powlekane silikonem, folią aluminizowaną lub wermikulitem. Produkowana przez nas nowa tkanina typu VEKRAM (pokryta dyspersją wermikulitową) może pracować w temperaturze do 800 °C , nie pyli i nie drażni skóry podczas montażu. Jednocześnie jej cena jest wiele niższa w porównaniu z tkaninami ze szkła wysokotemperaturowego innych producentów.	EUROPOLIT produkuje trzy rodzaje tkanin ceramicznych: - z przędzy cer. na pilocie szklanym - z przędzy cer. zbrojonej stalą drucikiem inconelowym - z przędzy cer. wzbogaconej cyrkonem, zbrojonej stalą wysokotemperaturową Możliwe jest wykonanie tkanin również w wersji aluminizowanej. Wyrób produkowany jest również w postaci taśm termoizolacyjnych o szerokości od 20 mm wzwyż i maksymalnej grubości 20 mm.	Tkaniny aramidowe tkane są z wysokiej jakości przędzy aramidowej cechującej się doskonałą izolacyjnością cieplną oraz powszechnie znaną wytrzymałością mechaniczną. Charakteryzują się bardzo dokładnym i gęstym splotem, co pozwala na zastosowanie naszych tkanin przy produkcji np. rękawic ochronnych, używanych między innymi w przemyśle szklarskim, kompensatorów oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest ekstremalna wytrzymałość używanego materiału.
Max. temp. pracy	Surowa 500°C Silikonowana 250°C Aluminizowana 500°C	Surowa 500°C Silikonowana 250°C Aluminizowana 500°C VEKRAM 800°C	Wzmocniona szkłem 800 °C Wzmocniona inconelem 1200°C HT-1400 1400°C	Surowa 300°C Silikonowana 250°C Aluminizowana 300°C
Typowe wymiary	Szerokość: - surowe 1000 lub 1500 mm - powlekane 1000 mm	Standardowo: 1000x2 mm 1000x3 mm 1000x4 mm Dostępne w różnych szerokościach w zakresie od 500-1500 mm ¹ .	Standardowo: 1000x2 mm 1000x3 mm Dostępne w różnych szerokościach w zakresie od 500-1500 mm ¹ .	Standardowo: 1000x0,5 mm 1000x1 mm 1000x2 mm Dostępne w różnych szerokościach w zakresie od 500-1500 mm ¹ .
Uwagi	Minimalna ilość jaką możemy wyprodukować to 100 mb dla każdego typowymiaru tkaniny.	¹ Tkaniny powlekane dostępne są tylko w rolkach o szerokości 1000 mm.	¹ Tkaniny powlekane dostępne są tylko w rolkach o szerokości 1000 mm.	¹ Tkaniny powlekane dostępne są tylko w rolkach o szerokości 1000 mm. Min. ilość zamówienia to 30 mb.

Tektura termoizolacyjna 850°C, 1200°C i 1400°C



Charakterystyka: Płyta z włókien mineralnych, może być cięta lub wycinana matrycą, na uszczelki i izolacje termiczne.

Parametry techniczne:

Typ	Temp. pracy	Gęstość kg/m ³	Przewodność cieplna (W/mK)				Kurczliwość powierzchni (24h w %)	Straty po prażeniu (%)
			400°C	600°C	800°C	1000°C		
120 ZK	1200°C	350	0,09	0,12	0,15	0,19	2,8 (1100°C)	8
140 ZK	1400°C	300	0,08	0,11	0,15	-	3,0 (1400°C)	7,5
85 ZK	850°C	370	0,10	0,11	0,14	-	2,5 (850°C)	9

Typ	Format w mm	Skład chemiczny w %							Zawartość włókien organicz.	Kolor
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	ZrO ₂	CaO	Na ₂ O K ₂ O		
120 ZK	1200(610)x1000x 3,4,5,6,8,10,12, 13	42	52,2	-	-	-	-	-	6 %	biały
140 ZK	1200(610)x1000x 3,4,5,6,8,10,12,18, 20,25	27,4	53,8	-	-	13	-	-	6 %	biały
85 ZK	1200(610)x1000x 3,4,5,6,8,10,12, 13	30,5	50,2	-	-	-	-	-	6 %	biały

Płyty próżniowo formowane typu VM twarda

Charakterystyka:

Płyta termoizolacyjna próżniowo formowana, produkowana z różnego rodzaju włókien mineralnych, może być cięta matrycą na uszczelki i izolacje termiczne.

Parametry techniczne:

Typ	Temp. pracy	Gęstość kg/m ³	Przewodność cieplna (W/mK)				Kurczliwość powierzchni (24h w %)	Straty po prażeniu (%)
			400°C	600°C	800°C	1000° C		
Płyta VM 85	850°C	260	0,11	0,15	0,23	-	3,3 (850°C)	5,3
Płyta VM 120	1200°C	260	0,08	0,11	0,16	0,22	2,5 (1100°C)	4,2
Płyta VM 140	1400°C	240	0,09	0,12	0,17	0,25	2,9 (1400°C)	3,5
Płyta VM 160	1600°C	130	-	-	-	0,18	2,5 (1600°C)	4,0 (1600°C)

Typ	Format i grubość w mm	Skład chemiczny w %							Zawartość włókien organiczn.	Kolor
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	ZrO ₂	CaO	Na ₂ O K ₂ O		
Płyta VM 85	1000x610(1200) 20 – 120	19,6	44,8	5,0	1,7	-	12,7	2,4	4,5 %	szaro – brązowy
Płyta VM 120	1000x610(1200) 20 – 120	42,1	52,5	-	-	-	-	-	5,5 %	biały
Płyta VM 140	1000x610(1200) 20 – 120	28,1	52,5	-	-	14,0	-	-	5,5 %	biały
Płyta VM 160	1000x610 10 – 50	59,3	36,6	-	-	-	-	-	-	biały

Płyty termoizolacyjne typu VM miękkie

Charakterystyka:

Elastyczna płyta termoizolacyjna, produkowana z różnego rodzaju włókien mineralnych, przeznaczona jest do izolacji termicznej pieców, suszarek, wlewnic, baterii koksowniczych i w wielu innych zastosowaniach gdzie występuje wysoka temperatura do 1400 °C.

Parametry techniczne:

Typ	Temp. pracy	Gęstość kg/m ³	Przewodność cieplna (W/mK)				Kurczliwość powierzchni (24h w %)	Straty po prażeniu (%)
			400°C	600°C	800°C	1000°C		
Płyta VM 800	800°C	140	0,105	0,162	0,275	-	3 (850°C)	max. 1
Płyta VM 1200	1200°C	140	0,105	0,165	0,285	0,392	3 (1100°C)	max. 1
Płyta VM 1400	1400°C	140	0,110	0,179	0,294	0,410	3 (1400°C)	max. 1

Typ	Format i grubość w mm	Skład chemiczny w %							Zawartość włókien organiczn.	Kolor
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	ZrO ₂	CaO	Na ₂ O K ₂ O		
Płyta VM 800	600x600(1200) 15 – 50	46	53	0,5	-	-	-	0,4	0,1 %	biały
Płyta VM 1200	600x600(1200) 15 – 50	45	54	0,5	-	3	-	0,4	0,1 %	biały
Płyta VM 1400	600x600(1200) 15 – 50	42	47	-	-	10	-	0,4	0,1 %	biały

Papier z włókien ceramicznych do 1260°C

Charakterystyka:

Papier z włókien ceramicznych wykonany jest z włókien ceramicznych o wysokiej czystości z niewielką domieszką spoiwa organicznego.

Zaawansowana technologia produkcji zapewnia wysoce jednolitą strukturę, która charakteryzuje się niską przewodnością cieplną i dobrą wytrzymałością podczas obróbki.

Łatwy do cięcia za pomocą standardowego wyposażenia, papier z włókien ceramicznych może być zaginany lub owijany wokół większości kształtów w celu zapewnienia wysoce skutecznej izolacji cieplnej w różnorodnych zastosowaniach.

Papier z włókien ceramicznych wykazuje doskonałą stabilność chemiczną, wytrzymując działanie najbardziej korozyjnych czynników. Wyjątkami są kwas fluorowodorowy i ortofosforowy oraz stężone alkalia. Jeżeli papier zostanie zamoczony wodą lub parą, jego termiczne i fizyczne właściwości całkowicie powracają po wyschnięciu.

Typowe zastosowania:

- Uszczelnianie urządzeń przemysłowych i domowych
- Wyłożenia wlewnic
- Wyłożenia nadstawek wlewnic
- Medium oddzielające w lutowaniu twardym, spawaniu i lutowaniu
- Izolacja dodatkowa płynnego metalu
- Pokrywy zatyczek otworów wlewowych
- Złącza kompensacyjne
- Technika stomatologiczna

Parametry techniczne:

Grubość (mm):	0,5 - 6 mm
Gęstość (kg/m³):	< 230
Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm²)	> 1000
Spoiwa organiczne (%):	< 10
Temperatura pracy (°C)	1260
Szerokości (mm):	500 / 610 / 1000 / 1220

Na żądanie dostępne są specjalne wymiary.

Przędze ceramiczne do 1260°C



Charakterystyka:

Przędza ceramiczna wykonana jest z kompozycji włókien glinokrzemianowych o średnicy 0,3-0,4 m i składników organicznych (wiskoza) poprowadzonych na pilocie ze szkła typu E o grubości 135 TEX lub na druciku chromoniklowym o grubości 0,1 mm. Możliwe jest wykonanie przędzy w wersji pojedynczej, skręconej z dwóch, trzech lub czterech nitok.

Właściwości:

- bardzo wysoka odporność temperaturowa i chemiczna
- niepalność
- niski współczynnik przewodzenia ciepła
- wysoka wytrzymałość na zrywanie

TEX	nitok skręconych
525	2
630	2
830	1 i 2
1000	1 i 2
2250 / 2500	1
4000	4

Typowe zastosowania:

- Produkcja sznurów, tkanin, taśm termoizolacyjnych i hamulcowych
- Izolacja termiczna różnego rodzaju trudno dostępnych, niewielkich elementów

Parametry techniczne:

Opis parametru	TEX 525-G	TEX 525-S	TEX 830-G	TEX 830-S	TEX 1000-G	TEX 1000-S
Wytrzymałość na zrywanie	> 60 N	> 65 N	> 65 N	> 70 N	> 70 N	> 80 N
Masa liniowa	1,1 g/mb	1,2 g/mb	1,6 g/mb	2,1 g/mb	2,0 g/mb	2,3 g/mb
Straty po prażeniu	< 20 %	< 20 %	< 20 %	< 20 %	< 20 %	< 20 %
Wilgotność	< 3 %	< 3 %	< 3 %	< 3 %	< 3 %	< 3 %
Max. temperatura stos.	800°C	1100°C	800°C	1100°C	800°C	1100°C
Temperatura topnienia	1760°C	1760°C	1760°C	1760°C	1760°C	1760°C
Kurczliwość- 1100°C (24h)	3 %	3 %	3 %	3 %	3 %	3 %

Płyty wermikulitowe 900°C i 1100°C



Charakterystyka:

Wysokotemperaturowe płyty izolacyjne na bazie wermikulitu eksfoliowanego i spoiw nieorganicznych. Materiał nie zawiera azbestu i substancji organicznych. Wermikulit jest warstwowym krzemianem glinowo-magnezowym, który przy szybkim rozgrzaniu ekspanduje tworząc ultra lekki granulat. Płyty i kształtki formowane są przez prasowanie z dodatkiem spoiw.

Właściwości:

- odporność na wstrząsy cieplne, może pracować w warstwie ogniowej
- niskie przewodnictwo cieplne
- dobra oporność elektryczna
- łatwa obróbka mechaniczna
- sztywność i stabilność
- materiał nie palny klasy A1

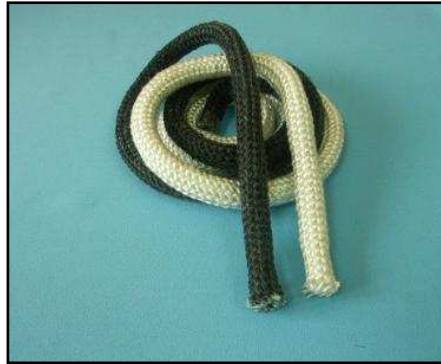
Zastosowanie:

Piece przemysłowe – pracująca lub tylna warstwa izolacji cieplnej, jak również izolacja do sprzętu AGD.

Parametry techniczne:

		SN 400	SN 450	SN 750	SF 400	SF 450	SF 600	SF 750
Temp. klasyfikacyjna	°C	900			1100			
Gęstość	Kg/ m ³	350-400	450-500	700-900	350-400	450-500	600-650	700-900
Wytrzymałość na ściskanie	N/ mm ²	1,5	2,5	4,5	1,5	2,5	4,5	6,0
Przewodność cieplna (W/ mk)	200 °C	0,14	0,15	0,18	0,14	0,15	0,16	0,18
	400 °C	0,16	0,17	0,20	0,16	0,17	0,18	0,20
	600 °C	0,18	0,19	0,21	0,18	0,19	0,20	0,21
Kurczliwość (900 °C/ 12 h)	%	<2,0						
Kurczliwość (1100 °C/ 12 h)	%				<2,0			
Rozszerzalność cieplna	%	0,94						
Pojemność cieplna	kJ/ kg K	1,15						
Standardowe wymiary (w mm)	długość	1900		2440	3100			
	szerokość	1200		1220	1250			
	grubość	20-70	16-65	8-30	20-70	15-70	20-50	8-40
Tolerancja grubości	mm	0,2						
Kolor		szary						

Sznury izolacyjne do wkładów kominkowych



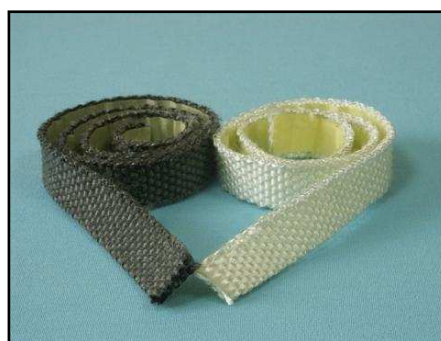
Charakterystyka:

Sznury izolacyjne typu ESS/H i ESS/ HC produkowane są z przędzy teksturowanej ze szkła borowo-glinowo-krzemowego typu E o wytrzymałości temperaturowej do 650 °C. Dzięki zastosowaniu dziewiarskiej metody plecienia uzyskano dużą miękkość i elastyczność uszczelnienia, co w dużym stopniu ułatwia montaż we wkładach kominkowych. Impregnacja specjalnym barwnikiem wysokotemperaturowym w kolorze czarnym znacznie poprawia estetykę wyrobu (sznur nie wyróżnia się na tle wkładów). Standardowo gotowy wyrób dostarczany jest na cewkach tekturowych w odcinkach długości 50 lub 100 mb.

Parametry techniczne:

OPIS PARAMETRU	WARTOŚĆ	
Typ	ESS/ H	ESS/ HC
Maksymalna temp. chwilowa w °C	650	650
Maksymalna temp. pracy ciągłej w °C	500	500
Minimalna temp. pracy w °C	- 100	- 100
Zakres pH	3-14	3-14
Rodzaj zbrojenia	brak	brak
Rodzaj splotu	dziewiarski	dziewiarski
Rodzaj przędzy	włókno szklane teksturowane typu E, Ø 0,9 mm	włókno szklane teksturowane typu E, Ø 0,9 mm
Gęstość w g/cm ³	0,6	0,6
Kolor	biały	czarny
	Ø 5 – 14	Ø 5 – 14

Taśmy samoprzylepne do wkładów kominkowych



Charakterystyka:

Taśmy izolacyjne typu TSP i TSP/ C produkowane są z przędzy teksturowanej ze szkła borowo-glinowo-krzemowego typu E o wytrzymałości temperaturowej do 650 °C. Dzięki zastosowaniu jednostronnej warstwy samoprzylepnej montaż tasiemki na ramie drzwiowej jest wiele łatwiejszy i bardziej stabilny. Impregnacja specjalnym barwnikiem wysokotemperaturowym w kolorze czarnym znacznie poprawia estetykę wyrobu (nie wyróżnia się na tle wkładów). Standardowo gotowy wyrób dostarczany jest na cewkach tekturowych w odcinkach długości 50 lub 100 mb.

Parametry techniczne:

OPIS PARAMETRU	WARTOŚĆ	
Typ	TSP	TSP/ C
Maksymalna temp. chwilowa w °C	650	650
Maksymalna temp. pracy ciągłej w °C	500	500
Minimalna temp. pracy w °C	- 100	- 100
Punkt topnienia w °C	1100	1100
Zakres pH	3-14	3-14
Rodzaj zbrojenia	brak	brak
Rodzaj splotu	prosty, jednowarstwowy	prosty, jednowarstwowy
Rodzaj przędzy	włókno szklane teksturowane typu E, Ø 0,9 mm	włókno szklane teksturowane typu E, Ø 0,9 mm
Odporność na zrywanie w kg/ dm ²	340	340
Gęstość w g/cm ³	0,6	0,6
Kolor	biały	czarny
Zakres wymiarowy w mm	szerokość: 8 - 100 grubość: 1 - 5	szerokość: 8 - 100 grubość: 1 - 5